



中国机电一体化技术应用协会团体标准项目建议书

项目名称	飞机大部件数字化对接工艺装备研制	联系人	郭洪杰
项目负责承担单位	上海上飞飞机装备制造有限公司	电话、地址、邮编、E-mail	13555763719、上海市浦东新区飞舟路317号， guohj_sy@163.com
标准起草单位	上海上飞飞机装备制造有限公司	电话、地址、邮编、E-mail	13555763719、上海市浦东新区飞舟路317号， guohj_sy@163.com
项目预计完成时间	2020年6月		
<p>目的、意义，与国家相关法律、法规和标准的关系： 本项目以支持和促进大部件数字化对接工艺装备发展为目标，提高飞机大部件装配效率和质量、降低生产成本为准则，对大部件数字化对接工艺装备研制进行规范，提升航空制造企业的飞机大部件对接装配技术水平。为建立智能化制造车间奠定技术基础。本标准包含航空行业对应的航标和企业标准内容，拓展了对设备研制的要求。</p>			
<p>范围和主要技术内容： 1) 大部件数字化对接工艺装备的一般要求，包括人员、设备和安全防护的具体要求； 2) 大部件数字化对接工艺装备的研制应遵循的准则，包括数字化测量规划、机械定位系统结构设计和运动控系统选型等三个主要方面的具体要求； 3) 飞机大部件数字化对接装配工艺装备研制的流程，包括设计、对接装配仿真、设计评审、工艺装备验收和使用等的具体要求和内容； 4) 大部队数字化对接工艺装备的维维护和保养要求，包括测量设备、机械系统和控制系统的维护和保养具体要求等。</p>			
<p>国内外情况简要说明： 目前该技术在外国军机（如F22和F35）获得了大量应用，取得了较好的效果，但未发现相关各类各级标准规范。国内沈飞公司、成飞公司和西飞公司在其承担的型号研制任务中使用了该项技术，取得了很好的应用效果，经过近3年的应用，该技术逐渐成熟。可针对该技术制定航空行业标准以扩大推广应用，将会在整个航空大部件对接装配领域取得显著的技术经济效益。</p>			
经费来源：企业自筹			
负责起草单位意见： <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>			
中国机电一体化技术应用协会标准化工作委员会秘书处意见： <div style="text-align: center; margin-top: 20px;"> 公章 年 月 日 </div>			